

FICHA TÉCNICA

1100	COMPOSICIÓN QUÍMICA (%)						
	Si	Fe	Cu	Mn	Zn	Al	Otros
	0.95 (Si + Fe) max		0.05 - 0.20	0.05 max	0.10 max	99.00 min	*Ti 0.030 max cada uno 0.05 max total 0.15 max

PROPIEDADES FÍSICAS TÍPICAS							
DENSIDAD							
2.71 g/cm³ (0.098 lb/plg ³)							

PROPIEDADES MECÁNICAS TÍPICAS							
TEMPER	ESPESOR (mm)	RESISTENCIA A LA TENSIÓN (KSI)	RESISTENCIA DE CEDENCIA 0.02% (KSI)	ELONGACIÓN MIN EN 2" (%)			
0	0.006 - 0.019	11.0 - 15.5	3.5 min	15			
	0.020 - 0.031			20			
	0.032 - 0.050			25			
	0.051 - 0.249			30			
	0.250 - 3.000			28			
H12 o H22	0.017 - 0.019	14.0 - 19.0	11.0 min	3			
	0.020 - 0.031			4			
	0.032 - 0.050			6			
	0.051 - 0.113			8			
	0.114 - 0.499			9			
H14 o H24	0.500 - 2.000	16.0 - 21.0	14.0 min	12			
	0.009 - 0.012			1			
	0.013 - 0.019			2			
	0.020 - 0.031			3			
	0.032 - 0.050			4			
H16 o H26	0.051 - 0.113	19.0 - 24	17	5			
	0.114 - 0.499			6			
	0.500 - 1.000			10			
	0.006 - 0.019			1			
	0.020 - 0.031			2			
H18 o H28	0.032 - 0.050	22.0 min		3			
	0.051 - 0.128			4			
	0.250 - 0.499			9			
	0.500 - 2.000			14			
	2.001 - 3.000			20			

Aleación de aluminio, estándar anodizable, buen acabado superficial para decoración, óptima conformación en frío, moderada resistencia mecánica, buena resistencia a la corrosión, excelentes características para soldadura fuerte y con arco.

Aplicaciones

Páneles decorativos anodizables, placas para litografía, industria automotriz, electrónica, envases de todo tipo, utensilios domésticos, ductos, elementos arquitectónicos, tubo aletado, intercambiadores de calor, partes para electrodomésticos.